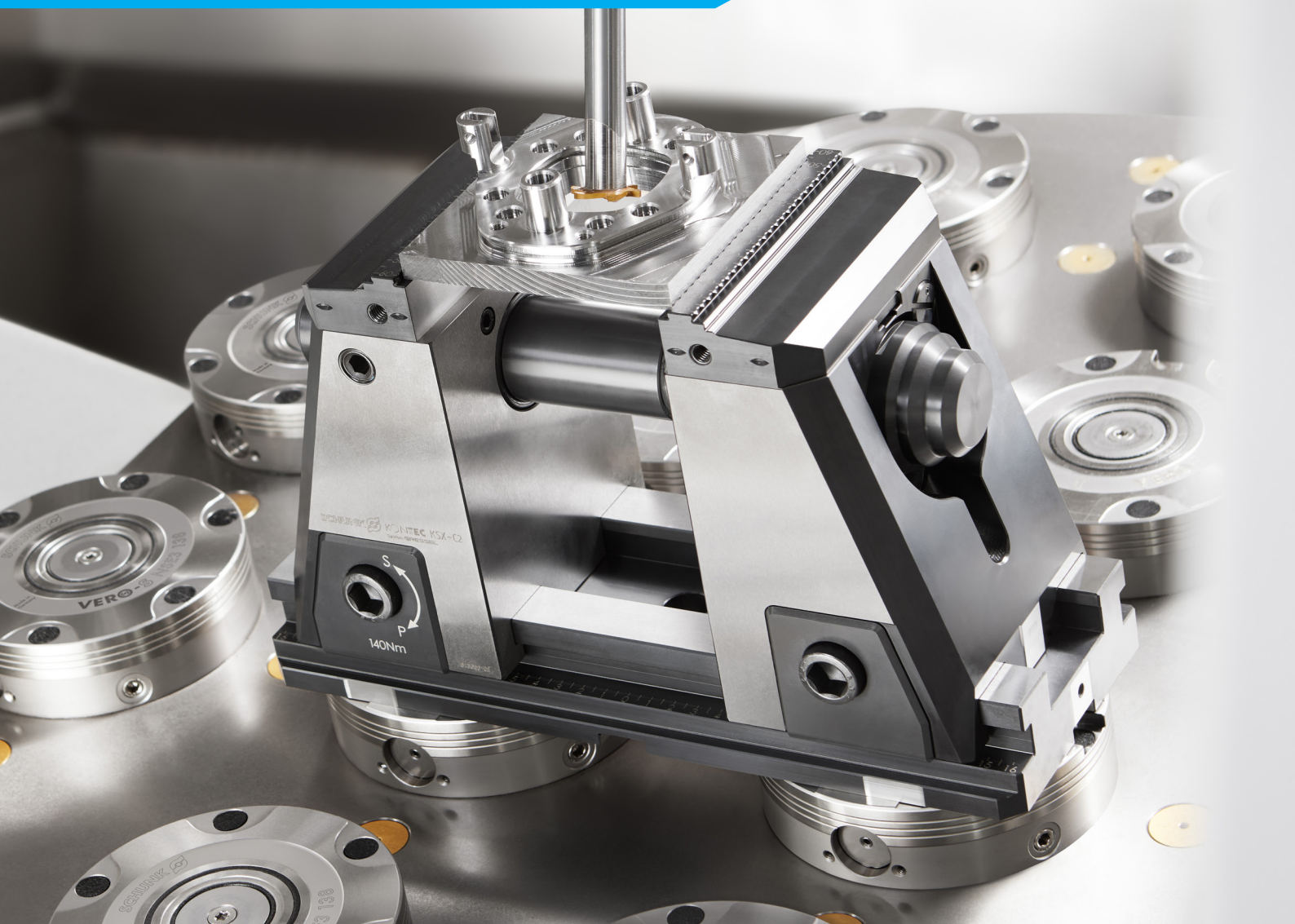


VERO-S

Ihr Einstieg in eine wirtschaftlichere Produktion

mit durchdachten Spannsystemen von SCHUNK

Hand in hand for tomorrow



VERO-S-Module: Rundum leistungsstark

Bei SCHUNK steht die Partnerschaft im Mittelpunkt: Wir begleiten Sie langfristig: von der Idee bis zur Umsetzung. Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung und durchdachten Systemlösungen, alles aus einer Hand.

Einfach, zuverlässig und präzise wechseln. +

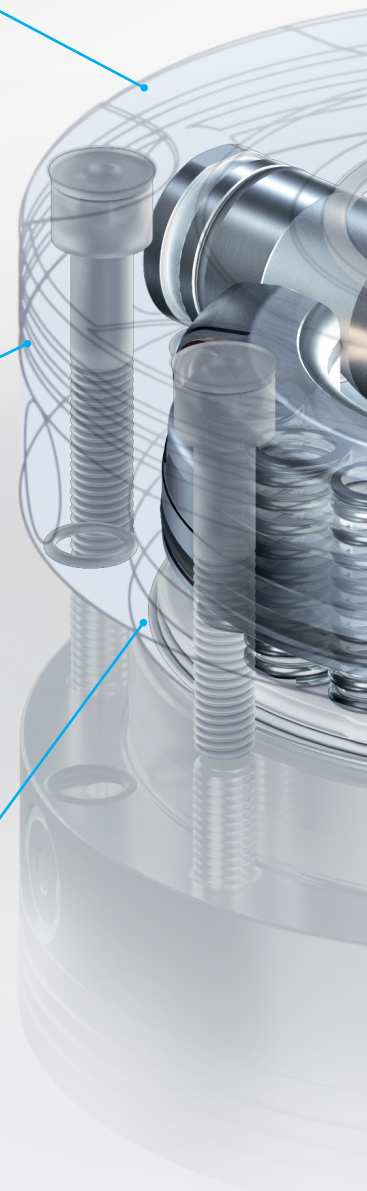
Mit VERO-S wechseln Sie Spannmittel und Werkstücke schnell, einfach und mit hoher Wiederholgenauigkeit. Der sichere, klar definierte Wechselprozess reduziert Rüstfehler und sorgt für konstante Qualität, Wechsel für Wechsel.

Flexibel für jede Aufgabe, die morgen kommt. +

VERO-S passt sich Ihren Aufgaben flexibel an, heute und auch morgen. Dank einer großen Bandbreite an Modulgrößen und über 1.000 Kombinationsmöglichkeiten gibt es immer die passende Spannlösung für Ihren Bedarf.

Kein Stillstand, weil keine Wartung erforderlich. +

Das komplett abgedichtete System ist hermetisch dicht und dadurch absolut wartungsfrei. So vermeiden Sie Stillstandszeiten durch Wartung und halten Ihre Prozesse dauerhaft stabil.





+ Hält immer!

Auch bei Druckabfall bleibt die volle Einzugskraft erhalten. So sitzt das Werkstück jederzeit sicher und der Prozess läuft stabil weiter.

+ Das Kraftpaket für gleichbleibende Qualität.

Die extrem steife Spannung reduziert Vibrationen spürbar. So erreichen Sie gleichbleibende Oberflächen und Maßhaltigkeit auch bei anspruchsvollen Bearbeitungen.

+ Funktioniert in jeder Anlage.

VERO-S lässt sich ab 4.5 bar Pneumatikdruck betätigen, alternativ elektrisch. So funktioniert das System zuverlässig in jeder Anlage und lässt sich einfach integrieren.

Stationäre Spanntechnik

Steigende Varianz, immer kleiner werdende Losgrößen, eine schwankende Nachfrage sowie der steigende globale Wettbewerbsdruck sind neben Themen wie Fachkräftemangel durch den demografischen Wandel, aber auch die stetige Prozessoptimierung mit Hilfe aktueller Technologien nur einige Gründe warum Unternehmen mehr und mehr über die automatisierte Beund Entladung von Werkzeugmaschinen nachdenken müssen.

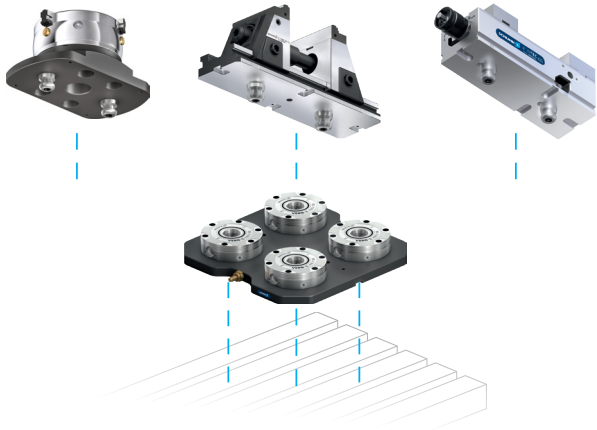
Mit dem stationären Spannmittelprogramm ist SCHUNK der passende Partner zur Steigerung der Produktivität von Werkzeugmaschinen. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell, elektrisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

Mit unserem breiten Produktportfolio bei gleichzeitigem Prozessverständnis ermöglichen wir verschiedene Arten den Output und die Maschinenlaufzeiten von Werkzeugmaschinen zu erhöhen bzw. diese zu automatisieren. Wir orientieren uns an der speziellen Kundenanforderung und können aus den unten dargestellten Segmenten die optimale Lösung erstellen.

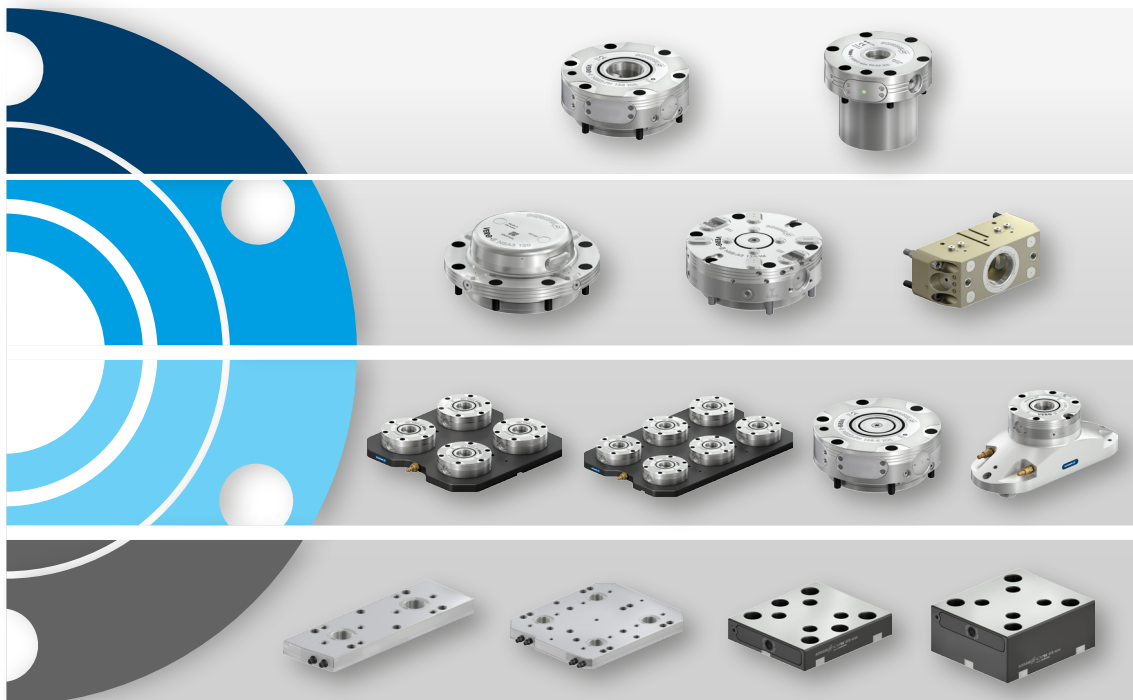


Spannsysteme Konfigurator

Jetzt Ihr passendes Spannsystem selber konfigurieren



- + Grenzenlose Möglichkeiten**
Durch Kombination vieler KONTEC Spannsysteme und Backen
- + 3D-Daten in Echtzeit**
Wunschprodukt visualisieren und als step-Datei herunterladen sowie Stückliste exportieren
- + Vorkonfigurierte Lösungen als Startliste**
Umfangreiche Sammlung von Kundenlösungen, um Inspiration für Ihre Fertigung zu finden



Anzahl der Rüstvorgänge,
Automationsgrad

Stationäre Spanntechnik

Steigende Varianz, immer kleiner werdende Losgrößen, eine schwankende Nachfrage sowie der steigende globale Wettbewerbsdruck sind neben Themen wie Fachkräftemangel durch den demografischen Wandel, aber auch die stetige Prozessoptimierung mit Hilfe aktueller Technologien nur einige Gründe warum Unternehmen mehr und mehr über die automatisierte Beund Entladung von Werkzeugmaschinen nachdenken müssen.

Mit dem stationären Spannmittelprogramm ist SCHUNK der passende Partner zur Steigerung der Produktivität von Werkzeugmaschinen. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell, elektrisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

Mit unserem breiten Produktportfolio bei gleichzeitigem Prozessverständnis ermöglichen wir verschiedene Arten den Output und die Maschinenlaufzeiten von Werkzeugmaschinen zu erhöhen bzw. diese zu automatisieren. Wir orientieren uns an der speziellen Kundenanforderung und können aus den unten dargestellten Segmenten die optimale Lösung erstellen.

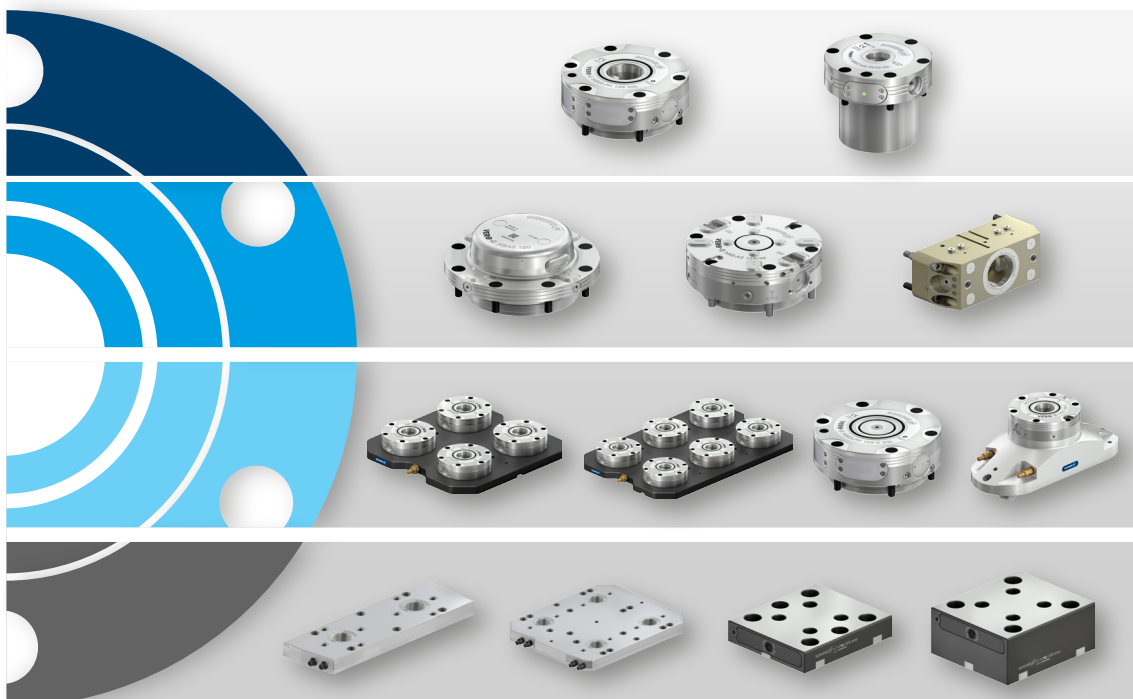
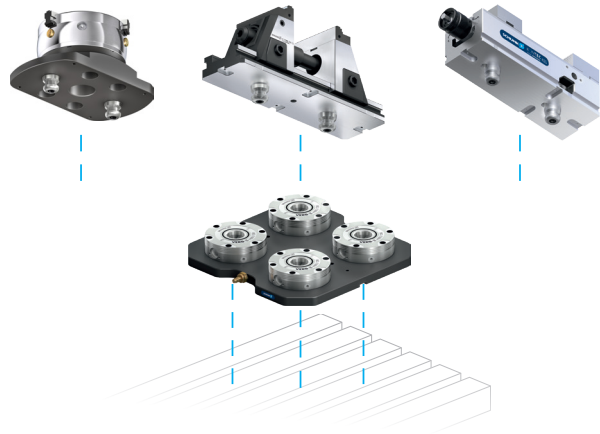


Spannsysteme Konfigurator

Jetzt Ihr passendes Spannsystem selber konfigurieren



- + Grenzenlose Möglichkeiten**
Durch Kombination vieler KONTEC Spannsysteme und Backen
- + 3D-Daten in Echtzeit**
Wunschprodukt visualisieren und als step-Datei herunterladen sowie Stückliste exportieren
- + Vorkonfigurierte Lösungen als Startliste**
Umfangreiche Sammlung von Kundenlösungen, um Inspiration für Ihre Fertigung zu finden



Anzahl der Rüstvorgänge,
Automationsgrad

Stationäre Spanntechnik

Steigende Varianz, immer kleiner werdende Losgrößen, eine schwankende Nachfrage sowie der steigende globale Wettbewerbsdruck sind neben Themen wie Fachkräftemangel durch den demografischen Wandel, aber auch die stetige Prozessoptimierung mit Hilfe aktueller Technologien nur einige Gründe warum Unternehmen mehr und mehr über die automatisierte Beund Entladung von Werkzeugmaschinen nachdenken müssen.

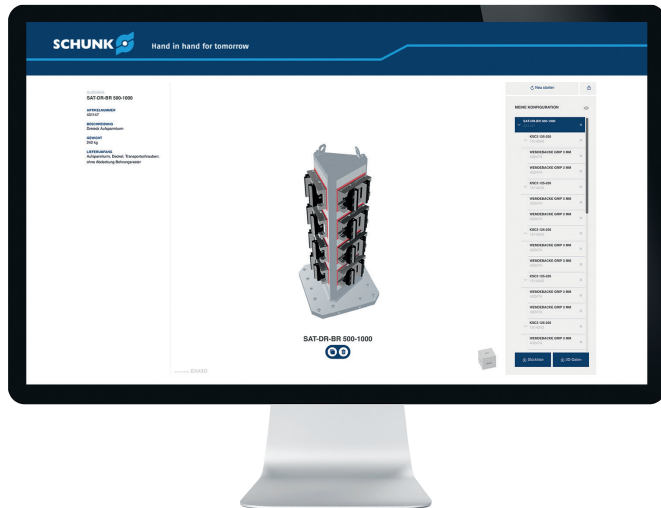
Mit dem stationären Spannmittelprogramm ist SCHUNK der passende Partner zur Steigerung der Produktivität von Werkzeugmaschinen. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell, elektrisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

Mit unserem breiten Produktportfolio bei gleichzeitigem Prozessverständnis ermöglichen wir verschiedene Arten den Output und die Maschinenlaufzeiten von Werkzeugmaschinen zu erhöhen bzw. diese zu automatisieren. Wir orientieren uns an der speziellen Kundenanforderung und können aus den unten dargestellten Segmenten die optimale Lösung erstellen.

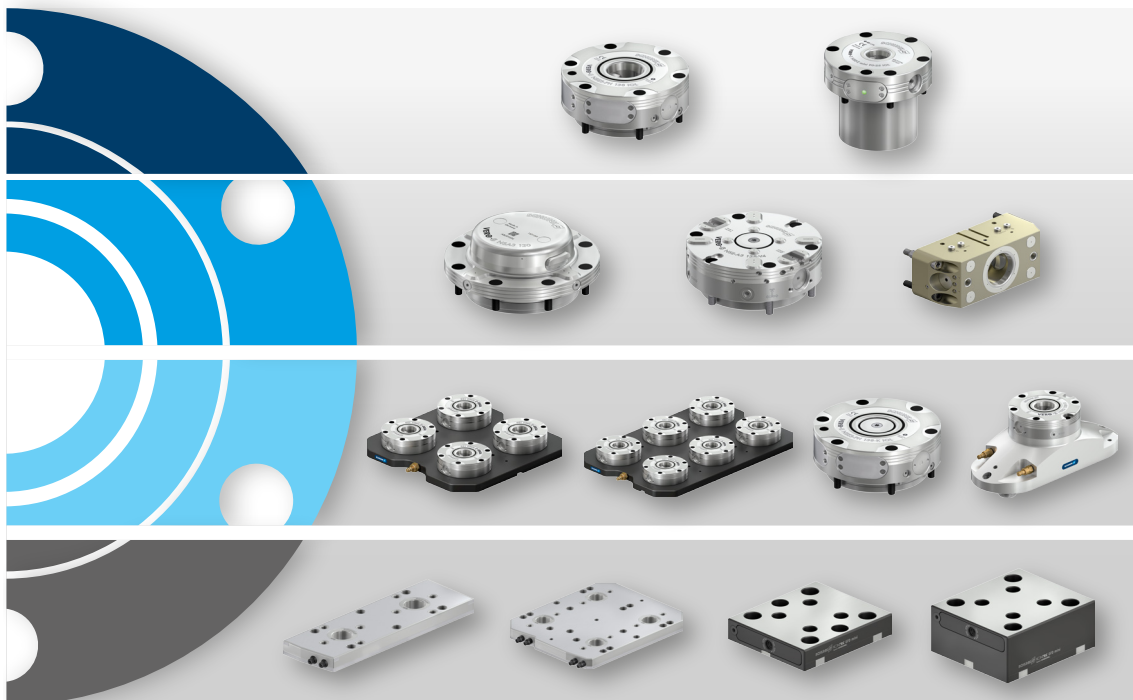


Spannsysteme Konfigurator

Jetzt Ihr passendes Spannsystem selber konfigurieren



- + Grenzenlose Möglichkeiten**
Durch Kombination vieler KONTEC Spannsysteme und Backen
- + 3D-Daten in Echtzeit**
Wunschprodukt visualisieren und als step-Datei herunterladen sowie Stückliste exportieren
- + Vorkonfigurierte Lösungen als Startliste**
Umfangreiche Sammlung von Kundenlösungen, um Inspiration für Ihre Fertigung zu finden



Anzahl der Rüstvorgänge,
Automationsgrad

Stationäre Spanntechnik

Steigende Varianz, immer kleiner werdende Losgrößen, eine schwankende Nachfrage sowie der steigende globale Wettbewerbsdruck sind neben Themen wie Fachkräftemangel durch den demografischen Wandel, aber auch die stetige Prozessoptimierung mit Hilfe aktueller Technologien nur einige Gründe warum Unternehmen mehr und mehr über die automatisierte Beund Entladung von Werkzeugmaschinen nachdenken müssen.

Mit dem stationären Spannmittelprogramm ist SCHUNK der passende Partner zur Steigerung der Produktivität von Werkzeugmaschinen. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell, elektrisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

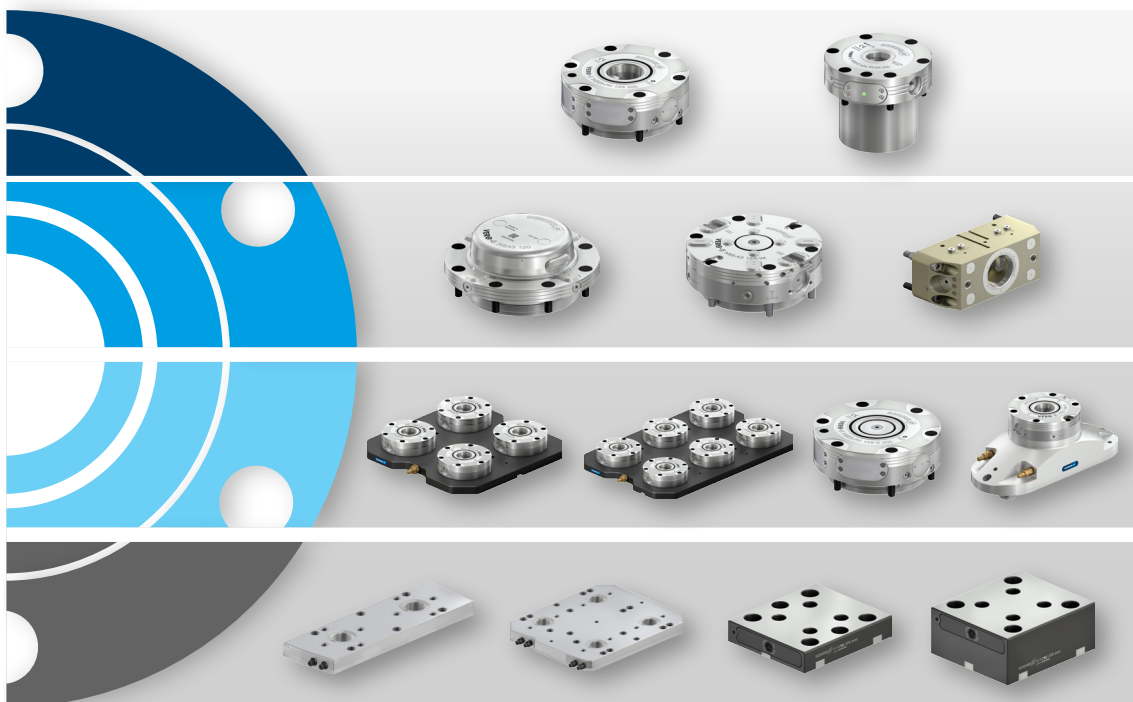
Mit unserem breiten Produktportfolio bei gleichzeitigem Prozessverständnis ermöglichen wir verschiedene Arten den Output und die Maschinenlaufzeiten von Werkzeugmaschinen zu erhöhen bzw. diese zu automatisieren. Wir orientieren uns an der speziellen Kundenanforderung und können aus den unten dargestellten Segmenten die optimale Lösung erstellen.



Spannsysteme Konfigurator

Jetzt Ihr passendes Spannsystem selber konfigurieren

- + Grenzenlose Möglichkeiten**
Durch Kombination vieler KONTEC Spannsysteme und Backen
- + 3D-Daten in Echtzeit**
Wunschprodukt visualisieren und als step-Datei herunterladen sowie Stückliste exportieren
- + Vorkonfigurierte Lösungen als Startliste**
Umfangreiche Sammlung von Kundenlösungen, um Inspiration für Ihre Fertigung zu finden



Anzahl der Rüstvorgänge,
Automationsgrad

Rüsten mit System: Der SCHUNK-Baukasten für die automatisierte Maschinenbeladung

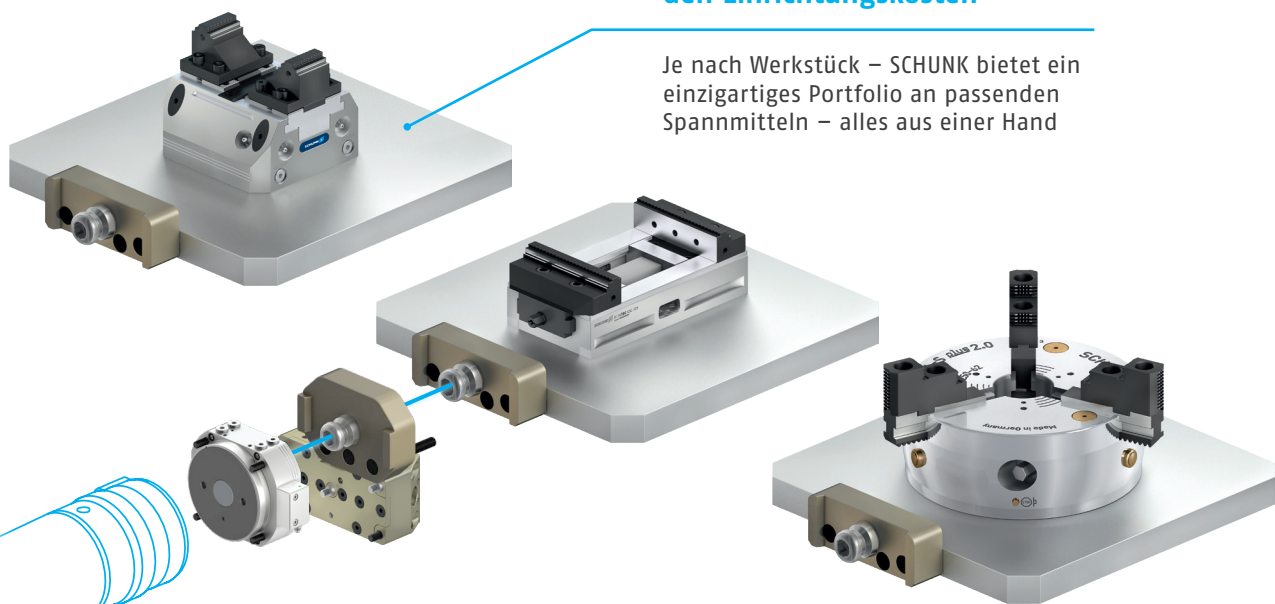
Das Nullpunkt-Startsystem VERO-S

Die automatisierte Be- und Entladung wird mehr und mehr auch bei kleinen Losgrößen und Einzelstücken zum Standard. Ziel ist es, Rüstzeiten zu reduzieren und eine mannarme Fertigung rund um die Uhr zu ermöglichen.

Die Nullpunktspannsysteme NSE-A3 und NSA plus und die Roboterkupplungen der NSR-Reihe bilden hierfür eine perfekte Paarung. Das Zusammenspiel bewirkt ein Höchstmaß an Präzision und gewährleistet zugleich zuverlässige Prozesse.

90% Einsparungen bei den Einrichtungskosten

Je nach Werkstück – SCHUNK bietet ein einzigartiges Portfolio an passenden Spannmitteln – alles aus einer Hand



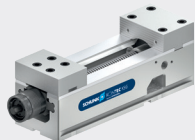
VERO-S Auf den Punkt genau

Flexibilität für unterschiedliche
Bearbeitungsszenarien – auch
auf Ihrer Maschine

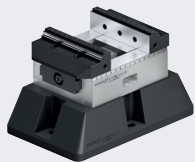
Baukasten für Individualisten

Mit dem stationären Spannmittelprogramm von SCHUNK profitieren Sie vom umfassendsten standardisierten Komplettbaukasten für die effiziente Werkstückspannung. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell, elektrisch oder magnetisch – das SCHUNK-Spektrum bietet Ihnen aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

Manuell



KONTEC Einfachspanner
Kraftvolle Einfachspanner mit fest definiertem Referenzpunkt und dadurch hoher Genauigkeit, insbesondere für die OP20 Bearbeitung.



KONTEC Zentrischspanner
Kompakte Zentrischspanner zum Spannen von symmetrischen Werkstücken, die ins Zentrum gespannt werden.



KONTEC Mehrfachspanner
Doppelspanner und Spannschienen zum Spannen von mehreren Werkstücken.



Handspannfutter
Manuell betätigte Spannfutter zum Spannen von runden und kundenspezifischen Werkstücken.

Pneumatisch



TANDEM 2-Backen-Kraftspannblöcke
Kompakte Kraftpakete mit hoher Variantenvielfalt mit Standardhub, Langhub oder fester Backe.



TANDEM 3-Backen-Kraftspannblöcke
Kompakte Kraftpakete für zylindrische Werkstücke mit Standardhub und Langhub.



Kraftspannblöcke mit Backenschnellwechsel
Kraftspannblöcke für einen manuellen oder automatisierten Spannbackenwechsel über einen Roboter.



Pneumatische Kraftspannfutter
Spannfutter mit integriertem Pneumatikzylinder zum Spannen von runden und kundenspezifischen Werkstücken.

Hydraulisch



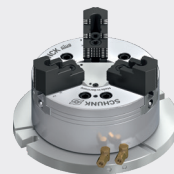
TANDEM 2-Backen-Kraftspannblöcke
Kompakte Kraftpakete für die Serienfertigung mit Standardhub, Langhub oder fester Backe.



TANDEM 3-Backen-Kraftspannblöcke
Kompakte Kraftpakete für zylindrische Werkstücke in der Serienfertigung mit Standardhub und Langhub.



Kraftspannblöcke mit Backenschnellwechsel
Kraftspannblöcke für einen manuellen oder automatisierten Spannbackenwechsel über einen Roboter.

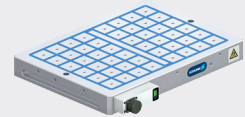


Hydraulische Kraftspannfutter
Spannfutter mit integriertem Hydraulikzylinder zum Spannen von runden und kundenspezifischen Werkstücken.

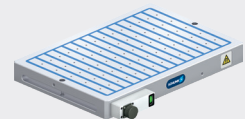
Elektrisch



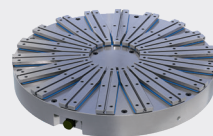
TANDEM 2-Backen-Kraftspannblöcke
Elektromechanisch betätigte Kraftspannblöcke mit Voreinstellung der Backenposition.



MAGNOS Quadratpolplatten
Kraftvolle Magnetspannplatten für die Grob- und Feinzer-spannung von mittelgroßen und großen Werkstücken.



MAGNOS Parallelpolplatten
Kraftvolle Magnetspannplatten für die Bearbeitung von dünnen und schmalen Werkstücken.



MAGNOS Radialpolfutter
Kraftvolle Magnetspannfutter für Dreh- und Schleifbearbeitungen von Ringen und Scheiben.

Fitness-Boost für die Fertigung

Das Unternehmen Steinhart setzt hierfür auf den SCHUNK Spanntechnikbaukasten. Auf Basis des Nullpunktspannsystems VERO-S erreicht der Anwender dank der optimalen Kombination von Komponenten für das Palettenhandling und die Werkstückspannung die passende Spannlösung für jedes Werkstück. Mit minimierten Rüstzeiten, optimaler Zugänglichkeit und höchstmöglicher Präzision bei der allseitigen Komplettbearbeitung hat sich Steinhart fit gemacht für eine moderne und wirtschaftliche Fertigung.



Rolf-Peter Göser, Technische Beratung und Verkauf Spanntechnik bei SCHUNK, Patrick Genkinger, Fertigungs- und Projektleiter bei Steinhart, und Manuel Beck, Leiter Fräsabteilung und stellvertretender Projektleiter bei Steinhart (v. li. n. re.).

Mit steigenden Stückzahlen ist Effizienz auch bei uns in der Fertigung ein Hauptziel, das wir mit entsprechenden Produktionskomponenten erreichen. Deshalb haben wir uns für den SCHUNK-Baukasten für die automatische Maschinenbeladung entschieden“, bekräftigt der Leiter der Fräsabteilung. „Um Teile unterschiedlicher Art, Form und Größe spannen zu können, benötigen wir eine flexible und zugleich effiziente Werkstückspannung“, erläutert Beck.

„Dieser Spanntechnikbaukasten ist eine sehr praxisnahe Lösung“, bekräftigt Manuel Beck, „denn mit seiner Vielfalt enthält er alles an Standardkomponenten, die wir für unsere Aufgaben benötigen. Das gibt es nirgendwo sonst.“

„Vom ersten Tag an lief diese Palettenautomation problemlos“, fasst Patrick Genkinger die Arbeit mit dem Spanntechnikbaukasten zusammen. „Gleich auf der ersten Maschine haben wir das VERO-S verbaut und seither keine Probleme mit den SCHUNK-Produkten, weil sie sehr zuverlässig sind“, versichert Genkinger. Die Optimierung der Maschinenlaufzeit und Minimierung der Rüstzeiten haben den Fertigungsleiter überzeugt. „Wir produzieren wirtschaftlich und qualitativ auf einem hohen Niveau, was bei den hochpreisigen und anspruchsvollen Endprodukten wichtige Aspekte sind“.

„Unsere Fertigung ist mit dieser Spanntechnik absolut fit und bringt Höchstleistung“, versichert der künftige Geschäftsführer. „Mit diesem Baukasten sind wir gewachsen und werden auch in Zukunft weiterwachsen.“



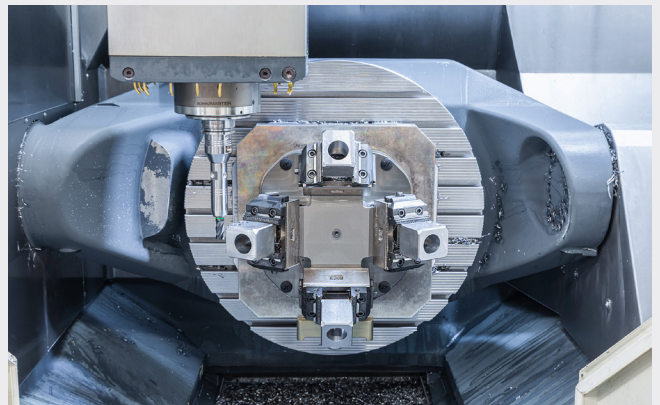
Patrick Genkinger, Fertigungs- und Projektleiter bei Steinhart (li.), und Manuel Beck, Leiter Fräsabteilung und stellvertretender Projektleiter bei Steinhart, haben mit dem flexiblen Spanntechnikbaukasten von SCHUNK die optimale Lösung gefunden.



Das 5-Achs-Fräszentrum DMU75 monoBLOCK mit PH Cell 300 ist mit dem Nullpunktspannsystem VERO-S sowie mit Spannpaletten und verschiedenen Spannmitteln ausgestattet.



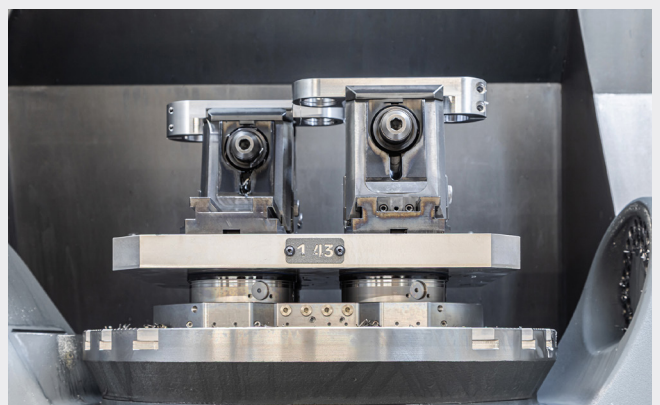
Das VERO-S-Nullpunktspannsystem auf dem Maschinentisch sorgt für eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Palettenwechsel und ist optimal auf alle Anforderungen in der Automatisierung angepasst.



So sieht optimale Zugänglichkeit aus: Maschinentisch in Vertikalstellung mit Nullpunktspannsystem VERO-S und Spannpyramide mit den Basisspannern KONTEC KSC3 80.



Mit den beiden 5-Achs-Spannern KONTEC KSX-C2 gelingt dank des integrierten Niederzugeffekts eine hochpräzise und effiziente Bearbeitung in der OP20.

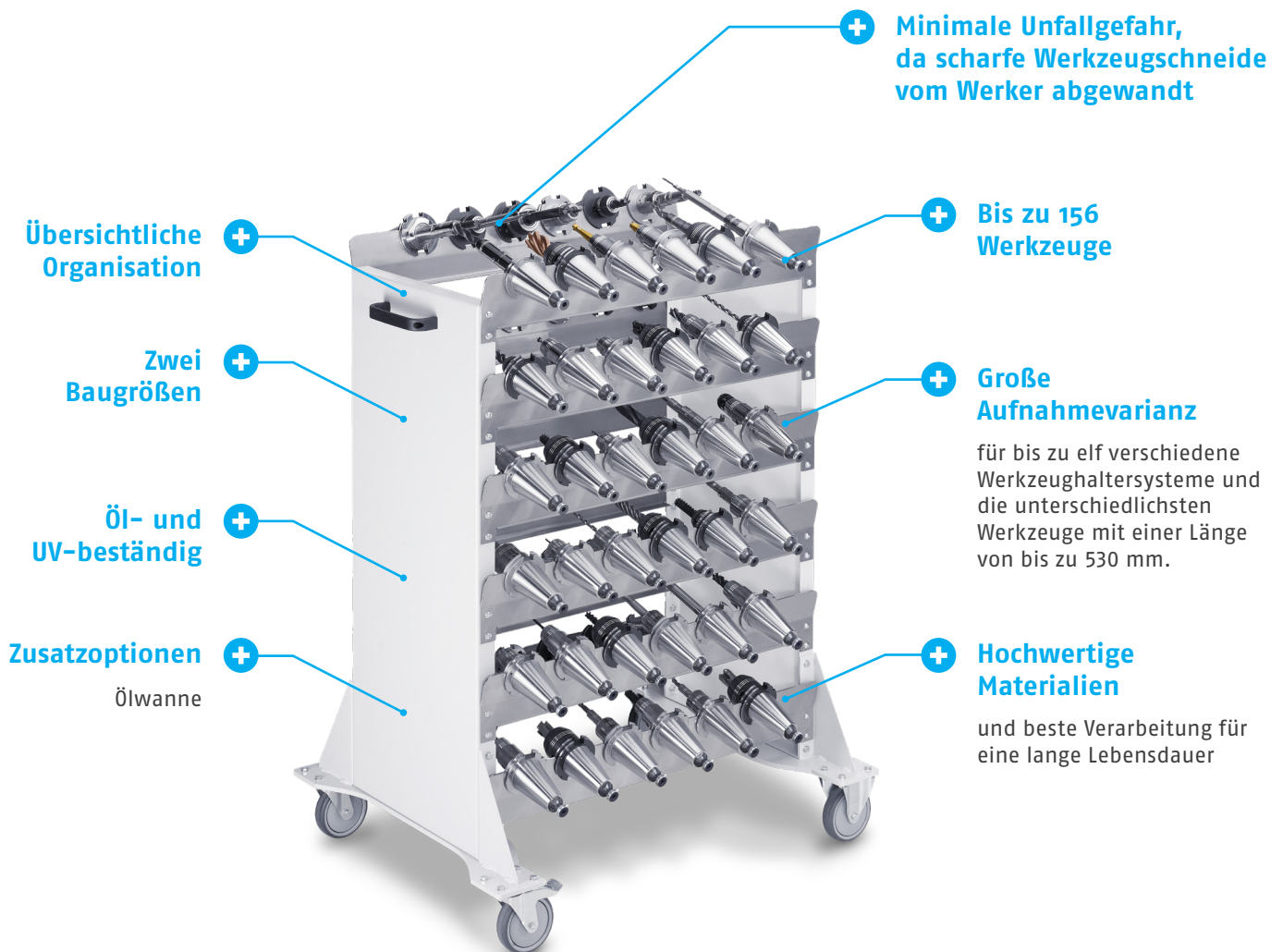


Das Nullpunktspannsystem VERO-S auf dem Maschinentisch ist über Spannbolzen perfekt mit der Spannplatte verbunden. Das Einwechseln geschieht sekundschnell und präzise – von Hand oder voll automatisiert.

SCHUNK Werkzeugwagen

Maximale Übersicht bei minimalem Platzbedarf

Der SCHUNK Werkzeugwagen definiert die Organisation von Werkzeugen neu und ermöglicht eine schnelle Verfügbarkeit direkt an der Maschine. Der Vergleich zu herkömmlichen Lösungen zeigt, der SCHUNK Werkzeugwagen bietet eine enorm große Anzahl an verfügbaren Lagerplätzen für unterschiedliche Werkzeuge und hilft bei der Vermeidung von Arbeitsunfällen.



SCHUNK Rüstwagen VERO-S RWA

Der rollbare Organizer für sämtliche Produkte des VERO-S Baukastens.

Mit dem VERO-S Rüstwagen sind sämtliche Module und Zubehörteile schonend gelagert und zugleich griffbereit an Ort und Stelle. Das eliminiert den Suchaufwand, spart lange sowie unnötige Laufwege und beschleunigt den Rüstvorgang an der Maschine.

Durch die Kunststoffaufnahmen für Spannbolzen der VERO-S NSE3, NSE plus oder NSE mini Baureihe kann der Rüstwagen individuell konfiguriert werden. Vier Schubladen mit Vollauszug ermöglichen zudem eine ergonomische Be- und Entladung mit Hilfe von Handhabungsgeräten.

Individuell konfigurierbar

Kunststoffaufnahmen für VERO-S NSE3, NSE plus und VERO-S NSE mini Spannbolzen garantieren eine flexible Konfigurierbarkeit des Rüstwagens

Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität

Sämtliche Module und Zubehörteile sind griffbereit an Ort und Stelle und schonend gelagert

Abmessungen kleiner EPAL-Europaletten

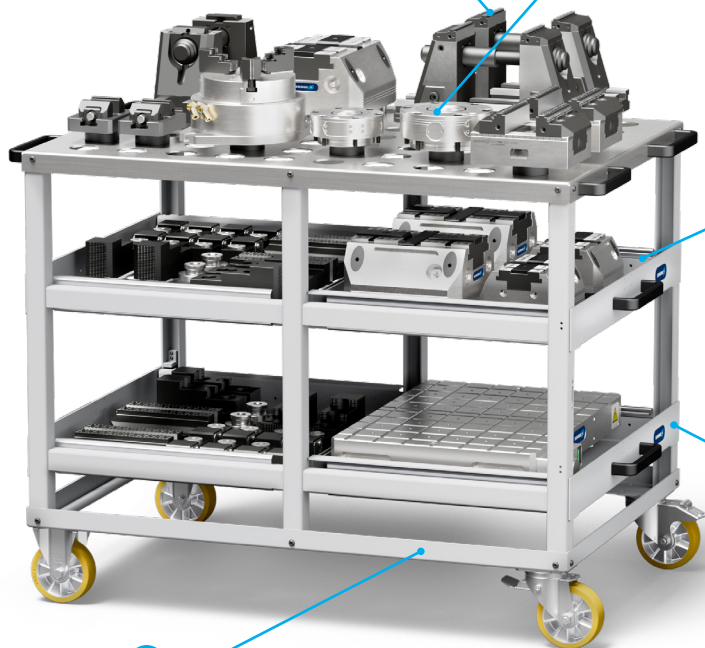
Lagerung in Hochregalen möglich

Schubladen mit Vollauszug

für eine ergonomische Be- und Entladung mit Hilfe von Handhabungsgeräten

Robustes Design

ermöglicht eine Zuladung von insgesamt 1.850 kg



Anschaffungskosten und Rüstzeit sparen.

Nutzen Sie unsere Aktion bis zum 31.12.2026. Jetzt Einsteigerpakete VERO-S NSL3 von SCHUNK bestellen und bis zu 20.000 Euro im Jahr sparen – schon bei durchschnittlich 60 Minuten Rüsten pro Tag!

Paket 1*

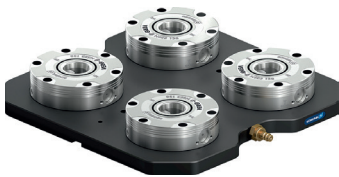


VERO-S NSL3 200

inkl. Spannbolzen 5xSPA, 5xSPB (ID-Nr. 1333465) und Komfort-Anschlussleiste VERO-S NSL3 ASL G 1/8"

Listenpreis	3.165,50 €
Aktionspreis	2.525,11 €
Ihr Preisvorteil:	640,39 €

Paket 2*



VERO-S NSL3 400

inkl. Spannbolzen 5xSPA, 5xSPB, 10xSPC (ID-Nr. 1333481) und Komfort-Anschlussleiste VERO-S NSL3 ASL G 1/8"

Listenpreis	5.916,50 €
Aktionspreis	4.719,60 €
Ihr Preisvorteil:	1.196,90 €

Paket 3*



VERO-S NSL3 600

inkl. Spannbolzen 5xSPA, 5xSPB, 15xSPC (ID-Nr. 1333488) und Komfort-Anschlussleiste VERO-S NSL3 ASL G 1/8"

Listenpreis	7.967,00 €
Aktionspreis	6.355,28 €
Ihr Preisvorteil:	1.611,72 €

Paket 4*



VERO-S NSL3 800

inkl. Spannbolzen 5xSPA, 5xSPB, 20xSPC (ID-Nr. 1584087) und Komfort-Anschlussleiste VERO-S NSL3 ASL G 1/8"

Listenpreis	10.257,50 €
Aktionspreis	8.206,00 €
Ihr Preisvorteil:	2.051,50 €

Erweiterter Lieferumfang solange Vorrat reicht – einfach kostenlos mitbestellen:

Das Multifunktionswerkzeug von Reichartz mit 12 arretierbaren Funktionen und einer hochwertigen LED Taschenlampe ID 1484165



* Alle Pakete verfügbar ab Lager!
Angebot gültig bis 31.12.2026

1578946-1_5M-03/2026

